



## Color i™ 7

### 台式分光光度仪

一款功能齐备的标准级仪器，用于建立可靠的数字工作流程，可对纺织品，塑料，涂料，液体和增白样品进行准确无误的测量。嵌入式 NetProfiler 系统与自我诊断和自动配置功能相结合，可确保一致、准确的性能。

# Color i7 的优点

- **优质的标准级仪器。** Color i7 保证可靠的全球数字化工作流程。现在，无论您在何处生产色彩，都能前所未有地进行迅速、高效、准确的配色。这款最新的参考工具，运用的智能技术可在仪器未经校准或者超出性能范围时阻止色彩测量
- **内嵌 NetProfiler®。** 一种内置系统，可以监控仪器性能，并可通过互联网进行优化和认证，无需其他附加服务，帮助您在节省操作成本的同时轻松交换光谱颜色数据。Color i7 还可自动追踪色彩校正文件的生成时间，并在需要重新校正时通知用户
- **同时测量 SCI/SCE 并进行 UV校准。**  
三光束技术能同时测量 SCI (包括镜面反射) 和 SCE (排除镜面反射)，可进行相关光泽测量并进行光泽修正配色，这样能简易地模拟人眼对色彩的视觉效果。自动 UV (紫外光) 控件可快速方便地进行自动 UV D65 校准和调整，并同时包含/排除 UV 的测量。这有助于精确测量光学增亮或含荧光的样品
- **完善的自动配置简化设置并消除测量错误。** 因为系统可自动进行配置，所以实际操作中不可能采用错误的测量结果。另外，每次测量还会包含一个“数字签名”，来验证仪器的状态。所以使用您数据的任何人 - 包括供应商、客户或其他操作人员 and 机构，都将知道数据是可靠的
- **反射和透射测量。** 四个测量孔径，可用于反射和全透射以及直接透射测量，用来测量不同大小的样品。仪器还可以水平或垂直摆放，这样可以测量不同大小，不同形状，不同透明状态的各种样品，增加了测量灵活性
- **远程标准、试样和预览按钮。** 远程读取按钮允许用户直接在 Color i7 仪器上触发测量并将数据识别为标准或是试样测量。视频和预览功能允许用户验证样品测量区域，在加速测量的同时避免错误。与爱色丽软件结合使用时，被测量样品区域的图像还可被保留存档
- **独特的 LED 状态面板会在数据有风险时进行警告。** 允许用户和监控人员快速验证 Color i7 的状态和配置



## 技术规格

### 重复精度 (标准白板) \*

0.01 RMS ΔECIELab

### 仪器间一致性\*

0.08 平均值 ΔECIELab

### 光源

脉冲氙灯，校准 D65

### 光谱范围

360 纳米到 750 纳米

### 波长间隔

10 纳米

### 光度测定范围

0.0% 到 200% 反射率

### 光度测定分辨率 0.001%

### 测量时间

2.5 秒

### 反射孔径

25 毫米

17 毫米

10 毫米

6 毫米

### 全透射孔径

22 毫米

17 毫米

10 毫米

6 毫米

### 直接透射

22 毫米

### 光学配置

三光束，散射 8°，  
6 英寸积分球，  
2D CCD 阵列/全息光栅

### 尺寸

高度 25 厘米 (10 英寸)  
宽度 23 厘米 (9 英寸)  
深度 47 厘米 (18 英寸)  
重量 12 公斤

### 操作温度

10° C 到 35° C

### 操作相对湿度

20 到 80%，无结露

### 电力要求

100 到 240 VAC / 50 到 60Hz

### 接口

USB/RS-232

### NetProfiler

嵌入式

### 特别功能

同时进行 SCI/SCE 测量，  
自动 UV 及镜头调节，  
数字签名，  
嵌入式 NetProfiler，  
水平或垂直测量

\* 相对于实验室条件下爱色丽标准值，  
BCRA 瓷砖标准的平均 DE 值，LAV，22 摄氏度。规格更改不另通知。

## 爱色丽：您精确色彩的源泉。准时。随时。

爱色丽是提供用于制造业和满足质量管理要求的全球色彩控制解决方案的世界领军企业。

作为行业领军企业，我们提供多种服务，确保爱色丽产品的稳定性能。我们在全全球范围内提供在线培训和教学资源，帮助入门级和专业级用户优化他们的色彩测量能力。

有关爱色丽产品的详情，请访问 [xrite.com](http://xrite.com)。世界各地的爱色丽用户还可通过发送电邮到 [CASupport@xrite.com](mailto:CASupport@xrite.com) 联系应用支持部门，或拨打美国客服热线 800-248-9748。